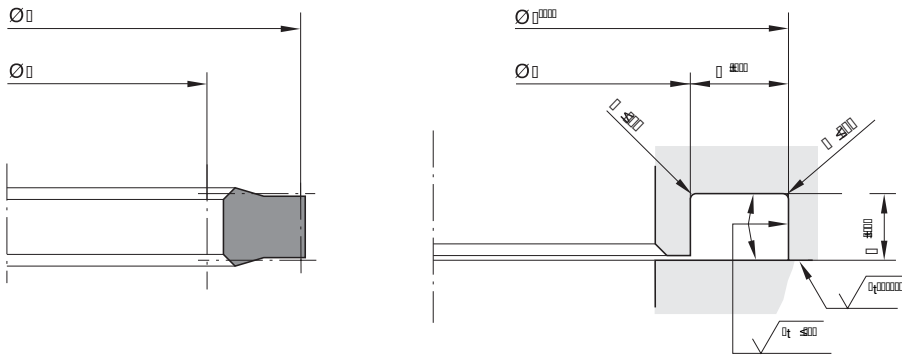


In vielen Fällen sind Standard-O-Ringe auf Grund der Randbedingungen, wie hohe Drücke und ungeeignete Oberflächengüten der Flansche, nicht einsetzbar. Speziell für SAE-Flansche wurde deshalb die Ultrathan®-Flanschdichtung Profil OV entwickelt.

Der ausgezeichnete Compression-Set-Wert des Polyurethan-Werkstoffes P5008 garantiert Formstabilität der Dichtung über einen großen Temperaturbereich. Ferner verhindert seine hohe Extrusionsfestigkeit eine Spalteinwanderung, selbst wenn die Flansche unter Druck „atmen“. Die gute Abriebfestigkeit erfordert bei der Oberflächenbehandlung der Dichtstelle weniger Aufwand als sonst üblich. Die Auslegung der Flanschdichtung Profil OV verhindert durch den Festsitz das bei O-Ringen sonst häufige „Pumpen“.

In many cases standard O-rings are not suitable for flange sealing due to marginal conditions such as high pressures or unsuitable surface finish of the flanges. As a result, the Ultrathan® flange seal profile OV was developed especially for SAE flanges.

The particularly low compression set of the polyurethane compound P5008 ensures dimension stability of the seal over a large temperature range. Its high extrusion resistance prevents gap extrusion even if the flanges „breathe“ under pressure. Due to the good abrasion resistance less preparation is necessary on the surface finish of the sealing area of the flange. The frequently occurring „pumping“ phenomenon of close fitting O-rings is prevented by the shape of the flange seal profile OV.



Oberflächenbearbeitung, Einführschrägen und sonstige Einbaumaße siehe "Allgemeine Einbauhinweise".
For surface finish, lead in chamfer and other installation dimensions see "General installation guidelines".

Anwendungsbereich

Statische Abdichtung für SAE-Flansche.

Betriebsdruck: ≤ 600 bar
Betriebstemperatur: -35 bis $+100$ °C

Werkstoffe

P5008 ist ein Parker-Werkstoff auf Basis Polyurethan mit einer Härte von ca. 93 Shore A. Er zeichnet sich gegenüber handelsüblichen Polyurethan-Qualitäten besonders durch höhere Wärmebeständigkeit, besseres Verhalten gegen Hydrolyse und niedrigere Compression-Set-Werte aus.

Einbauhinweise

Am Rücken des Dichtelementes ist der Einbauraum zu belüften. Während die der Dichtung zugekehrte Plattenoberfläche mit einer Rautiefe von $R_t \leq 6,3$ µm bearbeitet sein muss, sollte die Platte, in der sich die Ansenkung befindet, eine Rauhtiefe von $R_t = 20-30$ µm, z. B. durch Fräsen nach DIN 3142 B5-P4, aufweisen. Sind mehrere Durchgangsbohrungen angebracht, dann können zwischen den einzelnen ölführenden Bohrungen zusätzliche Belüftungskanäle vorgesehen werden.

Bei besonderen Betriebsbedingungen (spezifische Druckbelastung, Temperatur, Geschwindigkeit, Einsatz in Wasser, HFA-, HFB-Flüssigkeiten usw.) wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechniker, die Werkstoff und Konstruktion auf Ihren speziellen Anwendungsfall abstimmen.

Range of Application

Static seal for SAE flanges.

Working pressure: ≤ 600 bar
Working temperature: -35 to $+100$ °C

Compounds

P5008 is a polyurethane-based Parker compound with a hardness of approx. 93 Shore A. In comparison with other polyurethane materials currently available on the market it excels because of its increased heat resistance, improved performance against hydrolysis, and low compression set values.

Installation

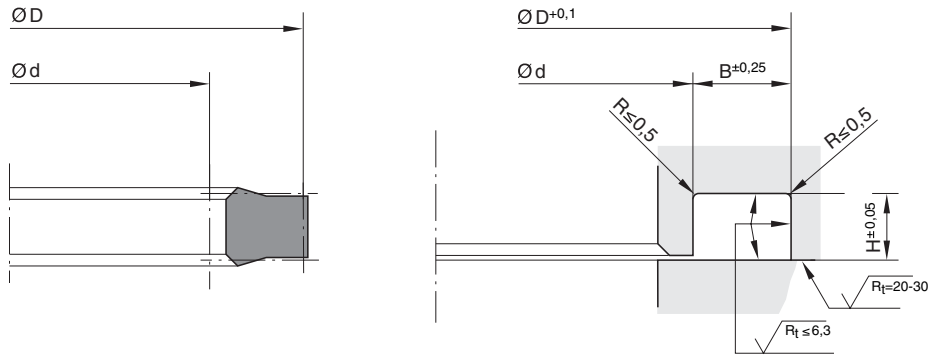
The installation groove at the back of the sealing element must be ventilated. The peak-to-valley height of the seal orientated plate surface must be $R_t \leq 6.3$ µm, whereas the plate with the countersink must have a peak-to-valley height of $R_t = 20-30$ µm, e. g. obtained by milling according to DIN 3142 B5-P4. If there are several passage bores, additional ventilation channels can be provided between the oil supply bores.

For special requirements (pressure, temperature, speed, application in water, HFA-, HFB-fluids etc.), please contact our Consultancy Service, so that suitable materials and/or designs can be recommended.

Ultrathan®-SAE-Flanschdichtung

Ultrathan® Flange Seal

OV



Oberflächenbearbeitung, Einführschrägen und sonstige Einbaumaße siehe "Allgemeine Einbauhinweise".
For surface finish, lead in chamfer and other installation dimensions see "General installation guidelines".

d	D	H	B	SAE- Flansch- maß	Bestell-Nr. Order code
17	25,4	2,85	4,2	1/2 "	OV 1704 P5008
23,4	31,8	2,85	4,2	3/4 "	OV 2308 P5008
26,3	33,5	2,2	3,6	-	OV 2630 P5008
31,3	39,7	2,85	4,2	1 "	OV 3106 P5008
36,1	44,5	2,85	4,2	1 1/4 "	OV 3605 P5008
36,2	45	3,3	4,4	-	OV 3606 P5008
45,4	53,8	2,85	4,2	1 1/2 "	OV 4527 P5008
55	63,4	2,85	4,2	2 "	OV 5540 P5008
67,8	76,2	2,85	4,2	2 1/2 "	OV 6776 P5008
83,55	91,95	2,85	4,2	3 "	OV 8355 P5008